

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта национального стандарта
**ГОСТ Р «Прокат стальной сортовой фасонного
профиля. Двутавры горячекатаные с параллельными
гранями полок. Технические условия»**

1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ – План национальной стандартизации на 2016-2017г. шифр №1.3.375-1.001.14 и договор между ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» и Ассоциацией развития стального строительства (АРСС).

2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект стандарта разрабатывается с целью:

- стандартизации новых профилей, предназначенных для использования в стальных конструкциях со сварными и болтовыми соединениями;

- приведения требований к химическому составу, механическим свойствам, свариваемости и др. в соответствие с новыми стандартами:

ГОСТ 19281-2014 «Прокат повышенной прочности. Общие технические условия», введенным в действие с 01.01.2015г.;

ГОСТ 27772-2015 «Прокат для строительных конструкций. Общие технические условия», вводимым в действие с 01.07.2016г.

3 ДАННЫЕ О СТАНДАРТИЗАЦИИ ОБЪЕКТА К НАЧАЛУ РАЗРАБОТКИ

Требования к сортаменту двутавровых профилей предусмотрены в:

- ГОСТ 26020-83 «Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Сортамент»;

- стандарт организации СТО АСЧМ 20-93 «Прокат стальной сортовой фасонного профиля. Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия».

Технические требования на поставку двутавровых профилей приняты в соответствии с ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-89 и ГОСТ 27772-88.

4 ХАРАКТЕРИСТИКА И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Сортамент проекта стандарта разработан на основе сортамента СТО АСЧМ 20-93 и значительно расширен (приблизительно в 3 раза) за счет включения новых двутавровых профилей, геометрические характеристики которых рассчитаны научными сотрудниками ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко в соответствии с теорией профилеобразования отечественного

строительного проката, а также отдельных профилей из иностранных сортаментов стандартов США и Великобритании ASTM A/6A6M, BS4-1:2005.

Количество профилей нового сортаментного ряда проекта стандарта не уступает аналогичным показателям иностранных стандартов:

- расширены ряды сечений типа «Б» и «Ш» путем экстраполяции по несущей способности;
- добавлены новые колонные профили с учетом выявленных закономерностей увеличения несущей способности, значительно расширены, по сравнению с СТО АСЧМ 20-93, размерные группы 30К, 35К и 40К – с 11 до 48 профилей;
- включен новый тип двутавров – свайный (14 номеров).

При разработке проекта стандарта учитывалась возможность стыковки различных сечений друг с другом, в том числе удобное расположение болтов, что является полезной особенностью при конструировании узлов.

Увеличенный ряд профилей, вошедший в новый стандарт, позволяет расширить область применения прокатных двутавров. В тех случаях, где раньше использовались сварные балки, появится возможность использования проката, что, в свою очередь, увеличит надежность сооружений, уменьшит металлоемкость и трудозатраты при монтаже. Так же это облегчит работу на стадии проектирования и создаст базу для типовых, унифицированных решений.

Требования к химическому составу стали и механические свойства приведены в соответствие с новыми межгосударственными стандартами с ГОСТ 19281-2014 и ГОСТ 27772-2015.

5 СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ

Уведомление о начале разработки проекта стандарта помещено на сайте Федерального Агентства по техническому регулированию 23.07.2014г. и в ИУСе №1 2015г.

Копия первой редакции проекта стандарта с пояснительной запиской помещены на сайте ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» www.chermet.net в разделе «Новости» и рассылается на согласование по e-mail в адрес организаций изготовителей и потребителей по их запросам.

Директор ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Г.Н. Еремин

Заведующий лабораторией стандартизации
металлопродукции ЦССМ

С.А. Горшков

С.н.с. ЦССМ

Н.И. Елина

М.н.с. ЦССМ

Л.С. Чуднова