

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту национального стандарта ГОСТ Р 52569- взамен
ГОСТ Р 52569-2006 «Фритты. Технические условия»

1. Основание для разработки стандарта

Проект стандарта ГОСТ Р 52569 взамен ГОСТ Р 52569-2006 «Фритты. Технические условия» разработан по рекомендации Росстандарта в соответствии с Программой национальной стандартизации Российской Федерации (Подраздел «Национальная стандартизация») на 2016 г. (тема № 1.3.367-1.004.16) и по договору № 09030Б/021 от 13.04.2016 г. с ФГУП «ВНИИ СМТ» (Заказчик) в рамках национального Технического комитета по стандартизации ТК 367 «Чугун, прокат и металлоизделия».

Цели и задачи разработки стандарта

Проект стандарта разработан с целью внесения уточнений в части терминологии, классификации, обозначения марок, отдельных требований к фриттам, правилам их приемки и методам контроля по поступившим предложениям от изготовителей и потребителей фритт и в связи с необходимостью перехода российских производителей на фритты отечественного производства.

3. Данные о стандартизации объекта к началу разработки проекта стандарта

В настоящее время в Российской Федерации действуют разработанный ТК 367 ГОСТ Р 52569-2006 «Фритты. Технические условия». На фритты, предназначенным только для эмалирования изделий посудо-хозяйственного назначения действует разработанный УралНИИЧермет межгосударственный стандарт ГОСТ 24405-80 «Эмали силикатные (фритты). Технические условия».

Национальный стандарт на фритты ГОСТ Р 52569-2006 устанавливает требования к фриттам для эмалирования изделий различного назначения - посуде, санитарно-технические приборам, деталям газовых и электроплит, аудиторным доскам, трубам и т.д.).

4. Характеристика объекта стандартизации

За время действия стандарта с 2006 г. на предприятиях разработаны новые или откорректированы действующие составы фритт, усовершенствована технология выплавки фритт и получения эмалевых покрытий, а также правила приемки и методы контроля фритт. Предприятия-изготовители расширили номенклатуру выплавляемых фритт за счет фритт, для так называемого, технического эмалирования. В настоящем проекте стандарта установлены требования к сведениям, устанавливаемым при заказе фритт и возможности предоставления по

требованию потребителя информации о химическом составе фритт, используемых для получения эмалевых покрытий.

5. Научно-технический уровень проекта стандарта

Соответствует уровню технологических возможностей отечественных производителей фритт и технологии эмалирования потребителей.

6. Предполагаемый срок введения стандарта

Предполагаемый срок введения стандарта в действие - 01.06.2018 г.

Введение стандарта в действие не потребует внесения изменений в другие национальные стандарты России и межгосударственные стандарты СНГ.

7. Сведения о рассылке на отзыв и согласовании.

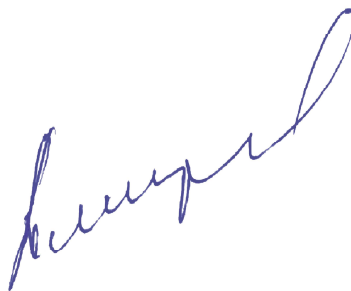
Первая редакция проекта стандарта с пояснительной запиской размещена на сайте ОАО «Уральский институт металлов» в разделе «Деятельность», подразделе «Нормативные документы». Дополнительно материалы по первой редакции проекта стандарта направлены по электронной почте на отзыв предприятиям-изготовителям и потребителям фритт:

ООО «ЭМАЛЬ» (г. Магнитогорск),
ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ» (г. Череповец),
ПАО «Лысьвенский завод эмальпосуды»,
ООО «Универсал» (г. Новокузнецк),
ООО «Сибирские товары» (г. Новокузнецк),
ОАО «Негаспензапром»,
ОАО «Волжский трубный завод»,
ОАО «Верх-Исетский металлургический завод» (г. Екатеринбург),
Брестский завод газовой аппаратуры (Республика Беларусь),
Чайковский филиал АО «Газовые системы»,
ООО «Завод технического эмалирования»,
ООО «Эмаль-Ставан» (г. Екатеринбург),
проектному институту «Уралгипромез» (г. Екатеринбург).

8 Сведения о размещении уведомлений в сети общего пользования

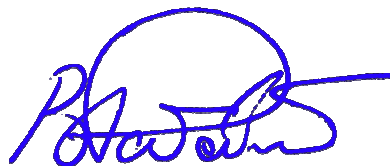
Информация о разработке проекта стандарта размещена в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Росстандарта 09.09.2016 г.

Председатель ТК 367 «Чугун,
прокат и металлоизделия»,
научный руководитель института,
первый заместитель генерального
директора ОАО «УИМ»



Л.А. Смирнов

Исполнительный директор НИЦ
стандартизации, метрологии и
сертификации продукции
ОАО «УИМ»



В.А. Рабовский

Заведующий лабораторией
качества покрытий и ТНП
ОАО «УИМ»



С.Л. Фишман

И.о. заведующего лабораторией
эмалирования



Т.В. Мирова

Старший научный сотрудник НИЦ
стандартизации, метрологии и
сертификации ОАО «УИМ»



Е.В. Таранова