

**Сводка отзывов по окончательной редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок.
Технические условия»**

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
1.	По тексту стандарта	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	<p><i>С начала 90-х годов и по настоящее время АО «ЕВРАЗ НТМК» выпускает более 200 профилей размеров двутавров, среди которых профили, как по отечественным стандартам, так и по зарубежным, в том числе ASTM A6/А6М-2016. При освоении профилей по зарубежным стандартам для адаптации наименований были введены дополнительные типы двутавров (к типам по СТО АСЧМ 20-93), такие как узкополочные и среднеполочные двутавры.</i></p> <p><i>Исходя из вышесказанного предлагаю на рассмотрение два варианта дальнейшего включения двутавров дополнительной серии в ГОСТ Р.</i></p> <p>1 Включить двутавры под наименованиями, предложенными АО «ЕВРАЗ НТМК», а именно ДУ, ДД, ДБ, ДШ, ДК.</p> <p>2 Включить двутавры под наименованиями, предложенными ЦНИИСК, но дополнить таблицу столбцом «Наименование профиля на ЕВРАЗ НТМК». В данном столбце будут указаны обозначения данных профилей на комбинате. При отгрузке, в сертификатах качества и на ярлыках, будут указаны именно наименования принятые в АО «ЕВРАЗ НТМК».</p> <p><i>Разделение двутавров на данные типы необходимо, так как для каждого типа двутавров используются свои группы инструментов деформации и технологические особенности производства. Переименование и отнесение узкополочных, среднеполочных, широкополочных к типу нормальные (как это предлагается в проекте ГОСТ Р) приведет к путанице при производстве и отгрузке.</i></p> <p>В зависимости от принятого решения необходимо будет отредактировать разделы «Термины и определения», «Классификация».</p>	По заключению ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко предложенная проектом стандарта классификация по типам стали является исчерпывающей (см. сводку отзывов по первой редакции. Кроме того, в проекте стандарта отсутствует понятие «узкополочного» двутавра.
2.	Сведения о стандарте	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	В пункте 1 изменить наименование предприятия на АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат».	Принято
3.	Раздел 2	ПАО «ЧМК» №35-1-10-373 от 13.10.2016	Включить стандарт: ГОСТ 12351-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия. <i>В пункте 7.1 в таблице 5 приведены сведения по массовой доле ванадия.</i>	Принято
4.	3.5	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Исключить слово «максимальная» из определения. <i>Если торцы перпендикулярны к продольной оси, то длина профиля всегда одинаковая.</i>	Принято
5.	Раздел 4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Классификация по видам длины, представленная в ОРД 14-1.1-90 устарела, в связи с этим предлагаем принять следующую классификацию: а) мерной кратной (МКД); б) мерной некратной (МНД); в) комбинированной (КД).	Отклонено. Принято аналогично действующему СТО АСЧМ 20, поставочным стандартам и стандартам на сортамент.

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
6.			При описании марок стали СтЗсп и СтЗГсп, перед ГОСТ 535 дополнить «ГОСТ 380», т.к. химический состав стали этих марок регламентируется именно ГОСТ 380-2005.	Отклонено. ГОСТ 380 является стандартом на марки стали, а не поставочным.
7.			Примечание к классификации по классам прочности удалить. При размещении заказа на двутавры классом прочности по ГОСТ 19281-2014 заказ будет выполнен без дополнительного согласования.	Принято
8.			Отсутствует классификационная единица «по категориям, в зависимости от нормируемых характеристик при испытании на ударный изгиб».	Не требуется. Условия контроля ударной вязкости указываются в заказе. См. приложение Б
9.	Раздел 4	ПАО «ЧМК» №35-1-10-373 от 13.10.2016	Уточнить редакцию. Деление по классам прочности (наименованиям или маркам стали). Третье перечисление изложить в редакции: «классов прочности 265, 345, 355, 390, 440 <u>или в сочетании с марками стали</u> – в соответствии с ГОСТ 19281»;	Принято
10.	6.2	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Заменить слова: «линейная масса 1 м длины двутавра» на «масса 1 м длины двутавра».	Принято, как «масса 1 м двутавра»
11.	6.2	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	После рассмотрения представленного сортамента и проведения дополнительных расчётов, предлагаем исключить профили 20Б0; 20Ш0 – из-за малых размеров профилей (сложности в производстве) и отличия исходных заготовок от основных литеров группы (сложность в планировании производства);	Отклонено. Стандарт имеет статус национального и содержит перспективные решения. Мелкие профили могут быть востребованы строительством, как было показано в рамках НИОКР. Кроме того, национальный стандарт предусматривает, что изготовлением проката могут заниматься кроме ЕВРАЗ НТМК и другие комбинаты, для которых указанные ограничения будут не существенными.
12.			Профили 30К1,5 и 40К4,5 предлагаем их обозначить как 30К0 или 30К3, 40К0 или 40К6 соответственно, для ухода от дробных наименований.	Отклонено. ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко как разработчик сортамента настаивает на оставлении в стандарте указанных профилей. Профиль 40К4,5 использован в одном из пилотных

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков								
				проектов АРСС (см. сводку отзывов по первой редакции).								
13.			Примечание 2. Слово «величинами» заменить на – «размерами».	Принято								
14.			Примечание 3 изложить в новой редакции. «3 Допускается притупление углов полок до 3 мм. Притупление углов полок является справочным размером и на профиле не контролируется».	Примечание исключено. См. п. 6.4								
15.	6.3	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «6.3 Предельные отклонения контролируемых размеров, формы поперечного сечения, массы и длины двутавра должны соответствовать значениям: - для нормальных, широкополочных, колонных двутавров - таблицы 2; - для свайных двутавров – таблицы 3; - для двутавров дополнительной серии – таблицы 4».	Принято								
16.	6.3, Таблицы 2, 3 и 4	ОАО «УИМ» №6/н от 23.09.2016	В графе «Номинальные размеры» во всех таблицах указание последовательных интервалов чисел изложить в соответствии с 4.5.18 ГОСТ 1.5. Например, эти указания для отдельных параметров в таблице 2 изложить в следующем виде: <table border="1" data-bbox="696 643 1393 1161"> <thead> <tr> <th>Параметр</th> <th>Номинальные размеры</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высота h</td> <td>До 120 включ. Св. 120 « 380 От 380 « 580 « 580</td> </tr> <tr> <td>Ширина полки b</td> <td>При высоте h: До 120 включ. Св. 120</td> </tr> <tr> <td>Толщина стенки s</td> <td>До 4,4 включ. Св. 4,4 « 6,5 « « 6,5 « 16,0 От 16,0 « 23,0 « 23,0</td> </tr> </tbody> </table>	Параметр	Номинальные размеры	Высота h	До 120 включ. Св. 120 « 380 От 380 « 580 « 580	Ширина полки b	При высоте h: До 120 включ. Св. 120	Толщина стенки s	До 4,4 включ. Св. 4,4 « 6,5 « « 6,5 « 16,0 От 16,0 « 23,0 « 23,0	Принято
Параметр	Номинальные размеры											
Высота h	До 120 включ. Св. 120 « 380 От 380 « 580 « 580											
Ширина полки b	При высоте h: До 120 включ. Св. 120											
Толщина стенки s	До 4,4 включ. Св. 4,4 « 6,5 « « 6,5 « 16,0 От 16,0 « 23,0 « 23,0											
17.		АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Во избежание путаницы и двойных толкований таблиц, предлагаю вместо знака «указать строго слова «от», «до», «свыше» (св.), «включительно» (вкл.), что никоим образом не противоречит ГОСТ 1.5-2001, но улучшает восприятие информации.	Отклонено. Противоречит 4.15.16 ГОСТ 1.5								
18.		АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Таблицу 4 дополнить требованиями по кривизне двутавра, аналогичными с таблицами 2, 3.	Принято								
19.	6.3	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Для кривизны двутавров удалить место контроля из таблиц 2-4 или указать ссылку на п.9.5 (см. замечания к пункту 9.5).	Принято. Исключено из таблицы								
20.	6.4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от	Исключить. Указано в примечаниях к таблице 1.	Редакция пункта уточнена. Исключено из примечания								

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
		11.10.2016		к таблице 1.
21.	6.5	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «Двутавры изготовляют длиной: - мерной кратной (МКД): при заказе продукции одной из перечисленных длин: 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24 м; - мерной некратной (МНД): при заказе продукции одной длины в диапазоне от 6 до 24 м, с интервалом промежуточных размеров 0,1 м. Например: 12,2; 16,8; 18,3. - комбинированной (КД): заказ продукции производится лотами для поставки и комплектации под конкретный проект. В одном лоте должны быть двутавры одного профиля, одного класса прочности (марки стали), разной мерной кратной и/или некратной длины. При заказе лотами, указывается количество тонн и/или штук каждой требуемой длины».	Отклонено. Принято аналогично действующему СТО АСЧМ 20, поставочным стандартам и стандартам на сортамент.
22.	6.5.1	ОАО «УИМ» №б/н от 23.09.2016	Во всех перечислениях заменить слова: «при массе 1 м длины» на «при номинальной массе 1 м длины двутавра», как это принято в новой редакции таблицы 1.	Принято
23.	Раздел 7, 7.8	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	<i>Исходя из того, что основным исполнением по классу прочности и химическому составу является приведенное в настоящем стандарте, предлагаю вынести требования данного ГОСТ на первое место.</i> Пункт 7.8 дополнить следующим вариантом изготовления двутавров: «Допускается изготавливать двутавры из стали марок по ГОСТ 380, стали марок и (или) классов прочности по ГОСТ 19281, наименований стали по ГОСТ 27772, при этом механические свойства двутавров, определяемые при испытании на растяжение, изгиб в холодном состоянии, ударный изгиб должны соответствовать требованиям ГОСТ 535, ГОСТ 19281, ГОСТ 27772 соответственно». <i>Данное разделение позволит уйти от нагромождения перечислений в пп. 7.1 – 7.6 и облегчит восприятие технических требований.</i>	Отклонено. Стандартом пользуется не только изготовитель, но и заказчик. Поэтому необходим исчерпывающий набор информации в одном документе.
24.	Раздел 7	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Прошу уточнить правильность написания слова «ковшовая проба».	Корректно - ковшовая
25.	7.1	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «7.1 Двутавры изготавливают классами прочности с химическим составом по анализу ковшевой пробы в соответствии с таблицей 5».	Редакция уточнена
26.	7.1 Таблица 5	АРСС №08-16/01 от 01.08.2016 ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко (институт АО «НИЦ «Строительство»)	<i>В рамках НИОКР нами исследовались служебные свойства металла двутавровых профилей класса прочности С440 двух марок стали: 14Г2АФ-1 и 17Г1СНАФ (с никелем). В разрабатываемом стандарте на горячекатаные двутавровые профили с параллельными гранями полок предполагается для сталей высокой прочности С390 и С440 включить гарантии по KCV⁴⁰ и KCV⁶⁰.</i> <i>Проведенные исследования показали, что лишь сталь с никелем удовлетворяет обоим требованиям, сталь 14Г2АФ-1 – лишь первому при наличии выпадов.</i> <i>Оценка хладоломкости сварных соединений (определяли температуру нулевой пластичности T_{нп} на образцах натуральных толщин) также показала явное преимущество стали 17Г1СНАФ перед сталью 14Г2АФ-1: T_{нп}= -60⁰С и T_{нп}=0⁰С соответственно.</i> На основе проведенных исследований считаем необходимым добавить в химический состав	Принято в п. 7.1.1

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков																													
			статей С390 и С440 в разрабатываемом стандарте содержание никеля с верхним ограничением: Ni≤0,5 %.																														
27.	Таблица 5	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Установить массовую долю никеля для классов 390, 440 - не более 0,50 %.																														
28.	7.1	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Дополнить пунктом: «Допускаемые отклонения химического состава проката от анализа ковшевой пробы указаны в таблице 6».	Отклонено. См. заключение по п. 23 сводки.																													
29.	Таблица 6	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Примечание 1. Заменить ссылку на таблицу 5.	Принято																													
30.	7.2	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «7.2 Двухавры изготавливают с гарантией свариваемости (ГС). Свариваемость двухавров обеспечивается химическим составом стали и углеродным эквивалентом по таблице 5».	Отклонено. См. заключение по п. 23 сводки.																													
31.	7.3	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Второе перечисление. Заменить слова: «в том числе» на «или».	Отклонено. Принято аналогично ГОСТ 19281-2014																													
32.			Второй абзац удалить. Требование указано в разделе 5.	Принято																													
33.	7.4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Дополнить пунктом (перед таблицей 7). «Двухавры изготавливают категориями, указанными в таблице ..., в зависимости от условий испытания на ударную вязкость. Таблица ...	Отклонено. Температура испытания приводится в условном обозначении. См. Приложение Б																													
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Испытание на ударный изгиб, при температуре испытаний, °С</th> <th colspan="4">Категория</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KCV, 0 (ноль)</td> <td>+</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KCV, минус 20</td> <td></td> <td>+</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>KCV, минус 40</td> <td></td> <td></td> <td>+</td> <td></td> </tr> <tr> <td>KCV, минус 60</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>+</td> </tr> </tbody> </table>		Испытание на ударный изгиб, при температуре испытаний, °С	Категория				1	2	3	4	KCV, 0 (ноль)	+				KCV, минус 20		+			KCV, минус 40			+		KCV, минус 60				+
			Испытание на ударный изгиб, при температуре испытаний, °С			Категория																											
					1	2	3	4																									
			KCV, 0 (ноль)		+																												
			KCV, минус 20			+																											
KCV, минус 40			+																														
KCV, минус 60				+																													
Примечание - KCV – ударная вязкость, определенная на образце с концентратором типа V.»																																	
34.	7.4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «7.5 Механические свойства двухавров должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 7».	Отклонено. См. заключение по п. 23 сводки.																													

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков																													
35.			<p>Таблица 7. Нормы механических свойств для классов прочности С255Б, С255Б-1 при испытании на растяжении изложить в соответствии с предложением АО «ЕВРАЗ НТМК», согласованным ЦНИИСК.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Класс прочности</th> <th rowspan="2">Толщина полки, мм</th> <th colspan="3">Механические свойства, не менее</th> </tr> <tr> <th>Предел текучести, σ_t, Н/мм²</th> <th>Временное сопротивление, σ_b, Н/мм²</th> <th>Относительное удлинение, δ_s, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">С255Б С255Б-1</td> <td>до 10 вкл.</td> <td>255</td> <td>380</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>св. 10 до 20 вкл.</td> <td>245</td> <td>370</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>св. 20 до 40 вкл.</td> <td>235</td> <td>370</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>св. 40 до 100 вкл.</td> <td>225</td> <td>370</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>св. 100 мм</td> <td>205</td> <td>360</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table>	Класс прочности	Толщина полки, мм	Механические свойства, не менее			Предел текучести, σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	С255Б С255Б-1	до 10 вкл.	255	380	25	св. 10 до 20 вкл.	245	370	25	св. 20 до 40 вкл.	235	370	24	св. 40 до 100 вкл.	225	370	23	св. 100 мм	205	360	22	Принято
Класс прочности	Толщина полки, мм	Механические свойства, не менее																															
		Предел текучести, σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %																													
С255Б С255Б-1	до 10 вкл.	255	380	25																													
	св. 10 до 20 вкл.	245	370	25																													
	св. 20 до 40 вкл.	235	370	24																													
	св. 40 до 100 вкл.	225	370	23																													
	св. 100 мм	205	360	22																													
36.			В таблице 7 необходимо заполнить все строки для классов прочности С390Б и С440Б.	Принято																													
37.	Раздел 7	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	<p>Дополнить пунктом после 7.6 в редакции: «Ударная вязкость, определяемая при испытании на ударный изгиб, должна соответствовать нормам, указанным в таблице 7, при этом допускается снижение норм ударной вязкости только на одном образце не более чем на 30 %, при этом среднее значение результатов испытаний должно быть не ниже норм».</p>	Отклонено. По мнению ЦНИИСК такой подход к определению ударной вязкости грубым упрощением.																													
38.	7.7	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	<p>Изложить в новой редакции: «7.7 Качество поверхности 7.7.1 На поверхности двутавров не допускаются: а) трещины, рванины, б) плены площадью более 1,5 см². в) раскатанные пузыри и загрязнения, волосовины, закаты, вкатанная окалина, раковины от окалины, отпечатки, рябизна, выступы, подрезы, продиры, риски, царапины, вмятины и другие дефекты: 1) глубиной более 1 мм и (или) выступающие над поверхностью более 1 мм – при номинальной толщине элемента профиля до 10 мм вкл.; 2) глубиной более 2 мм и (или) выступающие над поверхностью более 2 мм – при номинальной толщине элемента профиля от 10 до 50 мм вкл.; 3) глубиной более 3 мм и (или) выступающие над поверхностью более 3 мм – при номинальной толщине элемента профиля свыше 50 мм.</p>	Принято. Редакция уточнена																													
39.		<p>7.7.2 Недопустимые дефекты должны быть удалены полой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина зачистки (вырубки) не должна выводить толщину элемента профиля (стенку, полку) за минусовое предельное отклонение.</p>																															

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
			<p>При зачистке (вырубке) кромок полок глубина единичной зачистки (вырубки) не должна выводить ширину полки за предельное минусовое отклонение, более чем:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на 1 мм - для двутавров с номинальной шириной полки до 210 мм вкл.; - на 2 мм - для двутавров с номинальной шириной полки от 210 мм до 325 мм вкл.; - на 3 мм - для двутавров с номинальной шириной полки свыше 325 мм. 	
40.			<p>7.7.3 При превышении указанной глубины зачистки (вырубки) допускается восстановление поверхности профиля с помощью наплавки для двутавров классами прочности С255Б, С255Б-1, С345Б по настоящему стандарту.</p> <p>Наплавку проводят после полного удаления дефекта пологой зачисткой (вырубкой) с обеспечением плавных переходов (без резких изменений контура). Глубина вырубки (зачистки), перед наплавкой, не должна превышать 30 % номинальной толщины элемента профиля. Площадь восстановленной наплавкой зоны должна быть не более 2 % от площади поверхности профиля.</p> <p>Наплавленный металл должен выступать над поверхностью проката не менее чем на 1,5 мм после наварки. Далее полученный выступ зачищают; выравнивая с поверхностью проката.</p> <p>На наплавленном металле трещины, пористость и другие дефекты не допускаются.</p>	
41.			<p>7.7.4 На торцах двутавра не допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расслоения, рванины, трещины; - заусенцы высотой более 3 мм; - вмятины, забоины, сбитые углы величиной более 10 мм». 	
42.	7.8.2	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Пункт удалить. Непонятна потребность в указанном отклонении химического состава стали.	Отклонено. Данное предложение направлено в адрес ЦССМ АРСС в материале согласованном с ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко. Пункт по согласованию изготовителя с заказчиком
43.	7.8.4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Отсутствует требуемая нормативно-техническая документация, регламентирующая проведения испытаний на разрыв в направлении толщины полки для двутавров. ГОСТ 28870-90 устанавливает методы испытаний толстолистового проката. Предлагаю дополнить стандарт методикой проведения испытаний на основе ГОСТ 28870-90 и JIS G 3199-2009, с указанием места отбора проб и периодичностью контроля.	Редакция пункта уточнена
44.	8.3	ОАО «УИМ» №6/н от 23.09.2016	Перечисление «гарантия свариваемости и величина углеродного эквивалента» изложить в редакции: «величину углеродного эквивалента и/или гарантию свариваемости», поскольку для стали классов прочности С255Б и С255Б-1 величина углеродного эквивалента в таблице 5 не нормируется.	Принято
45.	8.3	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Последнее перечисление изложить в редакции: «- штамп предприятия-изготовителя».	Отклонено. Акцент сделан на проведении технического контроля.

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
46.	8.4	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Второе перечисление изложить в редакции: «- для контроля формы и размеров, длины, качества поверхности – 10 % от объема партии, но не менее 5 штанг;». <i>Контролируют форму и размеры профиля, а отклонения не контролируют, их измеряют, и только в случае превышения предельных значений. Требованиям к торцам относятся к качеству поверхности.</i>	Принято. Редакция уточнена
47.	8.5	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «8.5 Остальные требования к правилам приемки – по ГОСТ 7566». Пункты 8.5.1– 8.5.4 удалить.	Недопустима сдача единиц продукции не соответствующих техническим требованиям
48.	9.1	ПАО «ЧМК» №35-1-10-373 от 13.10.2016	Дополнить ссылкой на ГОСТ 12351. <i>В пункте 7.1 в таблице 5 приведены сведения по массовой доле ванадия.</i>	Принято
49.	9.3	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Заменить слова: «Размеры и отклонения формы» на «Форму и контролируемые размеры» <i>(см. замечания к п.8.4).</i>	Принято
50.			Второй и третий абзац объединить в один и изложить в новой редакции: «Места для контроля размеров элементов профиля приведены в таблице 2. Измерения проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца, толщину стенки – не менее 10 мм от торца».	Принято
51.	9.5	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Изложить в новой редакции: «Методы контроля кривизны двутавров – по ГОСТ 26877. Кривизну измеряют на всей длине двутавра. При наличии местной кривизны и (или) изломов, загибов двутавров – кривизну измеряют как на всей длине двутавра, так и на длине 1 м».	Принято
52.	9.7	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Третий абзац удалить. Требование следует из первого абзаца, уточнение не требуется. Качество поверхности торцов относится к качеству поверхности.	Принято
53.	9.8	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Пункт 9.8 изложить в новой редакции: «9.8 Отбор проб, заготовок и образцов для контроля механических свойств проводят по ГОСТ 7564 (по варианту 1).	Принято
54.			9.8.1 От каждого контрольного двутавра отбирают одну пробу. Из каждой пробы изготавливают: - для испытаний на растяжение и изгиб в холодном состоянии – один образец; - для испытаний на ударный изгиб – два образца.» <i>Количество контрольных двутавров в одной партии (по п.8.4) и количество образцов, отбираемых от одного контрольного двутавра для испытания на растяжение в направлении толщины полки, возможно будет указывать только после разработки методики проведения таких испытаний (см. замечания к п.7.8.4).</i>	Принято
55.	9.8	ОАО «УИМ» №б/н от 23.09.2016	Исключить слова: «и стенки», поскольку в пункте 7.8.4 проекта стандарта гарантируемые свойства в направлении толщины могут быть установлены при толщине полки от 30 мм, механические свойства двутавров нормируются в зависимости от толщины полки и отбор проб для	Редакция уточнена

№ п/п	Номер пункта	Наименование организации и № письма	Содержание предложения	Заключение разработчиков
			определения механических свойств по ГОСТ 7564 проводят также от полок двутавров.	
56.	10.2	АО «ЕВРАЗ НТМК» №142/5-23-1192 от 11.10.2016	Пункт удалить. Двутавры поштучно не отгружаются.	Отклонено. На совещании от 13.07.2016 г. Было озвучено что двутавры больших размеров возможно отгружать поштучно
57.	Приложение Б	ПАО «ЧМК» №35-1-10-373 от 13.10.2016	Второй пример для новых классов прочности. Написать C355Б-1 , Б-балочных, что будет означать иные требования химического состава и механических свойств, чем для привычных С355 по ГОСТ 19281.	Принято для 2 и 3 примера
58.	Выходные данные	ПАО «ЧМК» №35-1-10-373 от 13.10.2016	Добавить коды: ОКП 09 2510 (Балки и швеллеры из стали обыкновенного качества), 09 2520 (Балки и швеллеры из низколегированной стали) в соответствии с ОК 005-93 и ОКПД 24.10.71.120 (Двутавры стальные горячекатаные из нелегированных сталей), 24.10.73.12 (Двутавры стальные горячекатаные из прочих легированных сталей) в соответствии с ОК 034-2014. <i>Необходимо для классификации и кодирования продукции.</i>	Коды ОКП отменены в ГОСТ 1.5

Директор ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Г.Н. Ерёмин